

Come forare l'Alluminio

Cose da sapere prima di procedere con la foratura del Profilo in Alluminio

Attraverso l'applicazione di questa semplice operazione è possibile **eseguire fori** (passanti, ciechi, ecc...) **di qualsiasi diametro e profondità**. Prima di procedere con la foratura dei Profili, verifica di essere in possesso dei seguenti strumenti:

- Un **trapano o avvitatore a batteria** con punta di diametro 8mm HSS, per eseguire appunto la foratura dei profili in alluminio.
- Una **morsa** per fissare saldamente il profilo al banco da lavoro.

Consigli utili per la foratura

Quando si fora il [Profilo in Alluminio](#), bisogna esercitare una forza minima sufficiente a **mantenere il controllo del trapano o dell'avvitatore**. La punta dell'utensile eseguirà poi tutto il lavoro.

Essendo quest'ultima di diametro 8mm, si **auto centrerà** nella cava del profilo (che misura 8,3mm) per un foro perfettamente centrato.

<https://www.youtube.com/watch?v=O0InSu4VYmE>